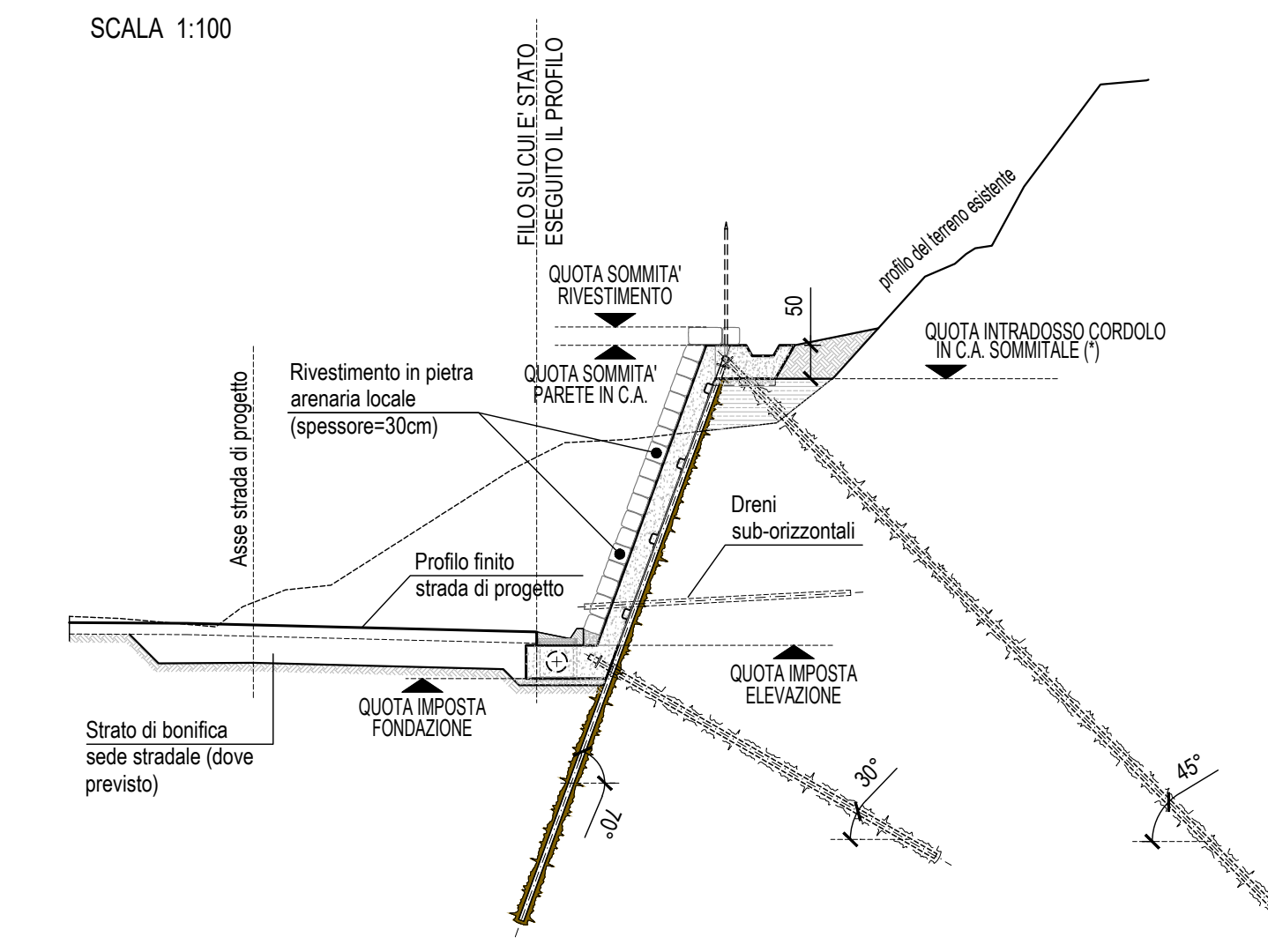


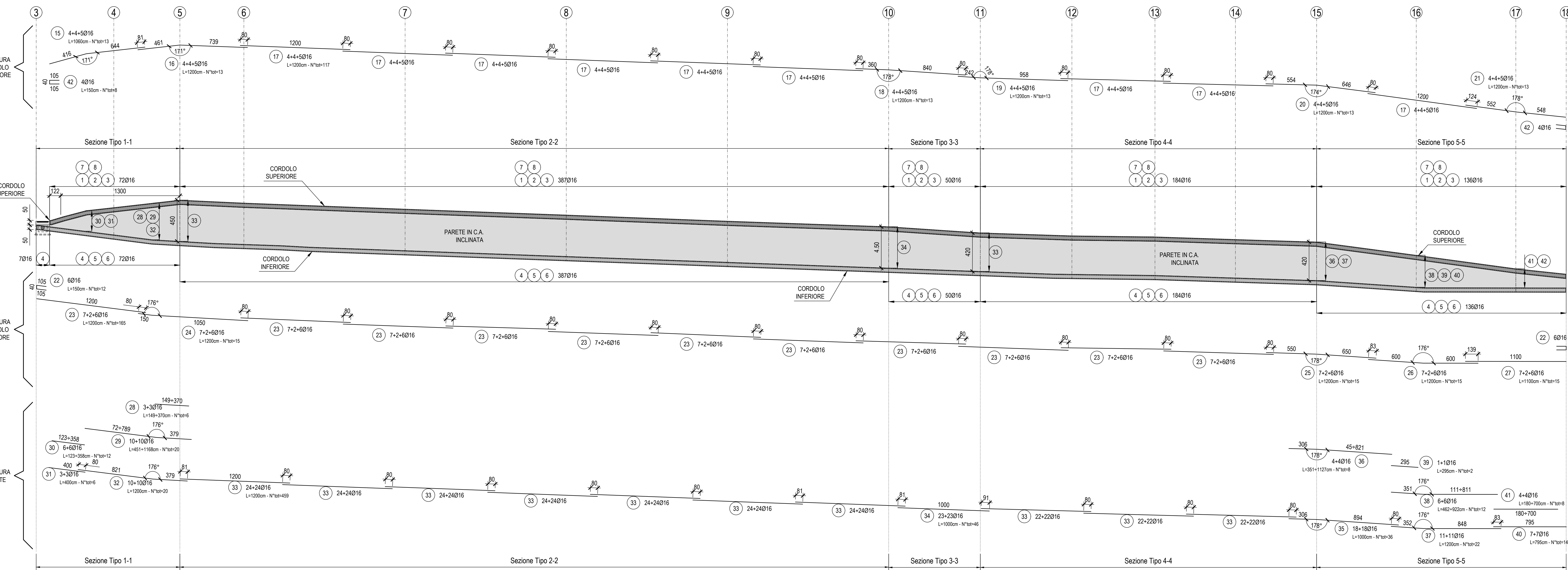
SEZIONE ESPLICATIVA DEL PROFILO LONGITUDINALE



(*) La quota intradosso del cordolo di collegamento in c.a. in sommità alla berlinese è pari alla quota di sommità della parete in c.a. meno 50 cm

SVILUPPO CORDOLI E PARETE ARMATURA

SCALA 1:200



Numero	Nome	Quantità	Unità	Spessore
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER CORDOLO SOMMITALE

- Classe di resistenza (f_{ck}, cil/Rck): C 30/37
- Classe di esposizione: XF3
- Classe di consistenza (UNI EN 12350-2): S4
- Rapporto acqua cemento: <math><0,45</math>
- Contorno alle norme tecniche: D.M. 17/01/2018, UNI EN 206 ed Istruzioni UNI 11104

CALCESTRUZZO PER CORDOLO DI BASE

- Classe di resistenza (f_{ck}, cil/Rck): C 30/37
- Classe di esposizione: XF4
- Classe di consistenza (UNI EN 12350-2): S4
- Rapporto acqua cemento: <math><0,60</math>
- Contorno alle norme tecniche: D.M. 17/01/2018, UNI EN 206 ed Istruzioni UNI 11104

CALCESTRUZZO PER PARETE

- Classe di resistenza (f_{ck}, cil/Rck): C 25/30
- Classe di esposizione: XC2
- Classe di consistenza (UNI EN 12350-2): S3-S4
- Rapporto acqua cemento: <math><0,60</math>
- Contorno alle norme tecniche: D.M. 17/01/2018, UNI EN 206 ed Istruzioni UNI 11104

GETTO DI PULIZIA

- Cisl magro: C 12/15
- Conforme alle norme tecniche: D.M. 17/01/2018, UNI EN 206 ed Istruzioni UNI 11104

MICROPALI

- Anidazione sulla verticale: Acciaio
- Diametro di perforazione: $\geq \phi 160\text{mm}$
- Lunghezza di perforazione: L=1200-1400-1500cm
- Lunghezza del tubo di armatura: L=
- Diametro del tubo di armatura: $\geq \phi 88,90\text{mm}$

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

COLLEGAMENTI SALDATI

Costruttore con certificazione UNI EN ISO 3834:2006
 Saldature eseguite ad arco elettrico (EN ISO 4063:2001)
 Saldature eseguite da personale qualificato secondo quanto prescritto al 11.3.4.5 del DM 2008
 Metodi di esecuzione dei controlli delle saldature (UNI EN 12062:2004)

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (piastre)

Acciaio tipo S355 JR
 Marcatura CE secondo UNI EN 1090 classe esecuzione EXC2

ACCIAIO IN BARRE PER C.A. E RETI ELETTRICALI

- Tipo: B 450 C
 - Resistenza caratteristica a snervamento: f_{yk} >= 450 MPa
 - Resistenza caratteristica a rottura: f_{tk} >= 540 MPa
 - Acciaio saldato

SPECIFICHE SULLE ARMATURE

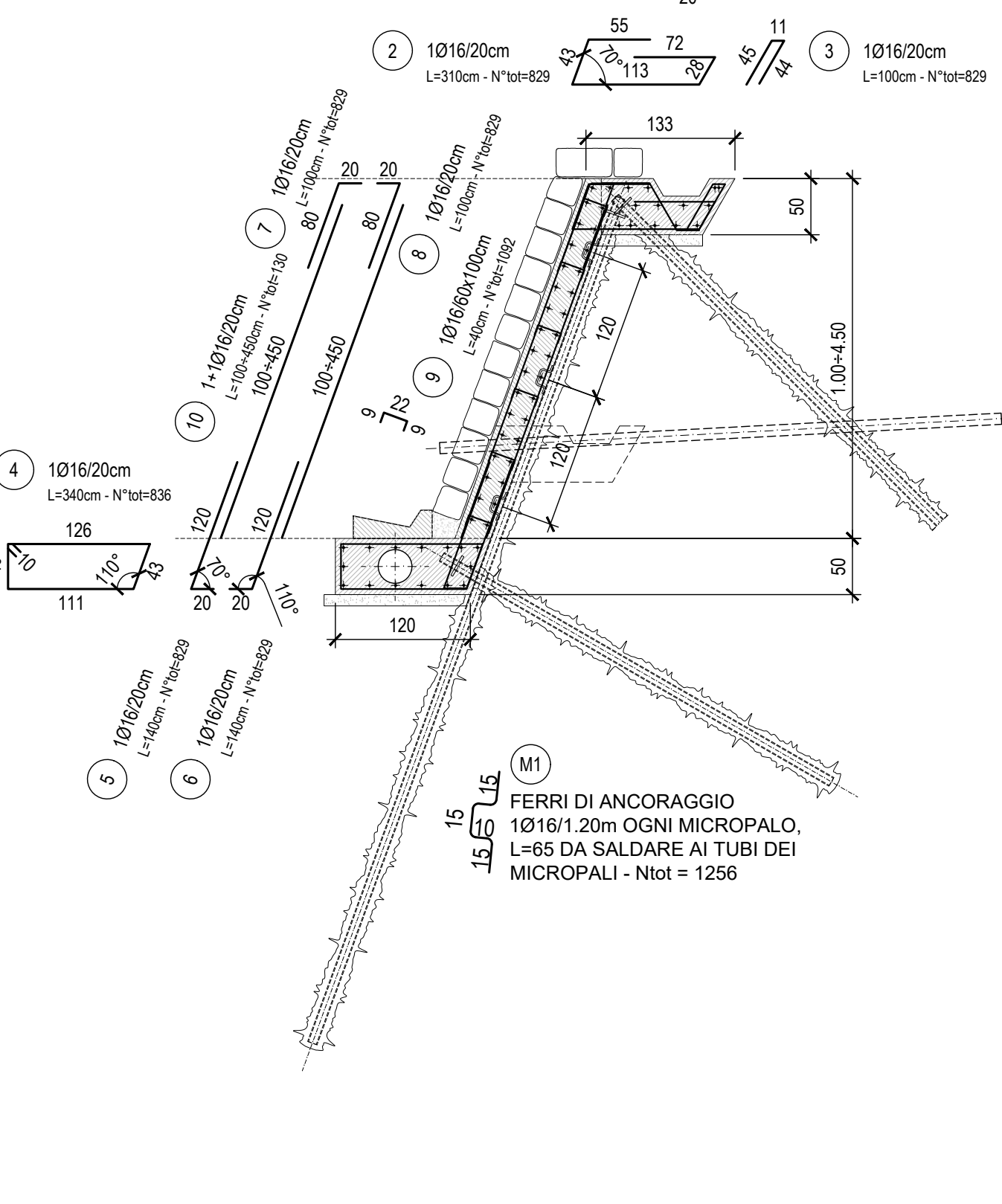
- Ancoraggio minimo per ferri d'armatura: 40 diametri
- Sovrapposizioni minime per i ferri di armatura 60 diametri, prevedere sovrapposizioni sfalsate tra le barre di armatura (max 50% nella stessa sezione), alle estremità coinvolte le barre, prevedere sempre barre di armatura a presidio degli appoggi.
- La lunghezza delle parti di barre (espressa in cm) è "fuori tutto" (Norma UNI EN ISO 3766)
- Raggio interno di piegatura delle barre di armatura (norma EN 1952-1-1):
 per le staffe fino al ø16mm = 2a della barra piegata,
 per le chiusure fino al ø16mm = 4a della barra piegata,
 dal ø20mm = 7a della barra piegata.

NOTE GENERALI

- Tutte le dimensioni sono espresse in centimetri, tutte le misure degli angoli sono espresse in gradi sessagesimali, tutte le quote alimetriche sono espresse in metri, (salvo dove diversamente indicato).
- Le quote di scavo e la posizione degli interventi, nonché le dimensioni degli elementi indicati, dovranno essere verificate sul posto dall'impresa esecutrice dei lavori e se necessario, sentita la D.L., andranno opportunamente adeguata all'effettiva morfologia del terreno.
- Le coordinate assolute di tracciamento si riferiscono al sistema di riferimento fornito con rilievo dato dal committente sono nel sistema di riferimento Gauss Boaga WGS84 UTM fuso 33.
- Il piano dello stato attuale è stato eseguito da Atlantis.
- Prima dell'inizio delle lavorazioni dovrà essere verificato lo stato di conservazione e di integrità delle strutture esistenti. In caso di strutture compromesse o danneggiate, procedere ripristino delle stesse, previo giudizio insindacabile della D.L.

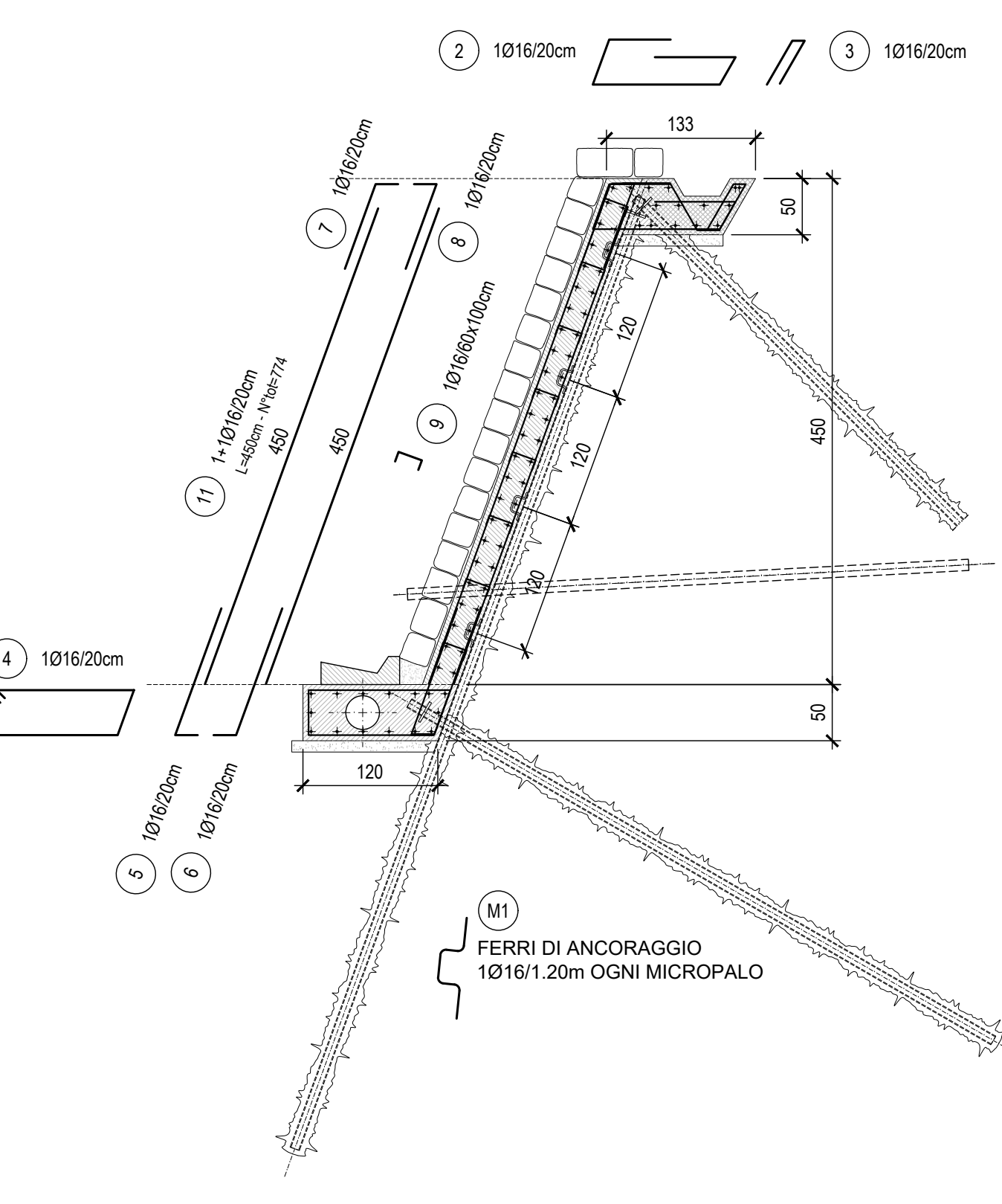
SEZIONE TIPO 1-1 CARPENTERIA E ARMATURA

SCALA 1:50



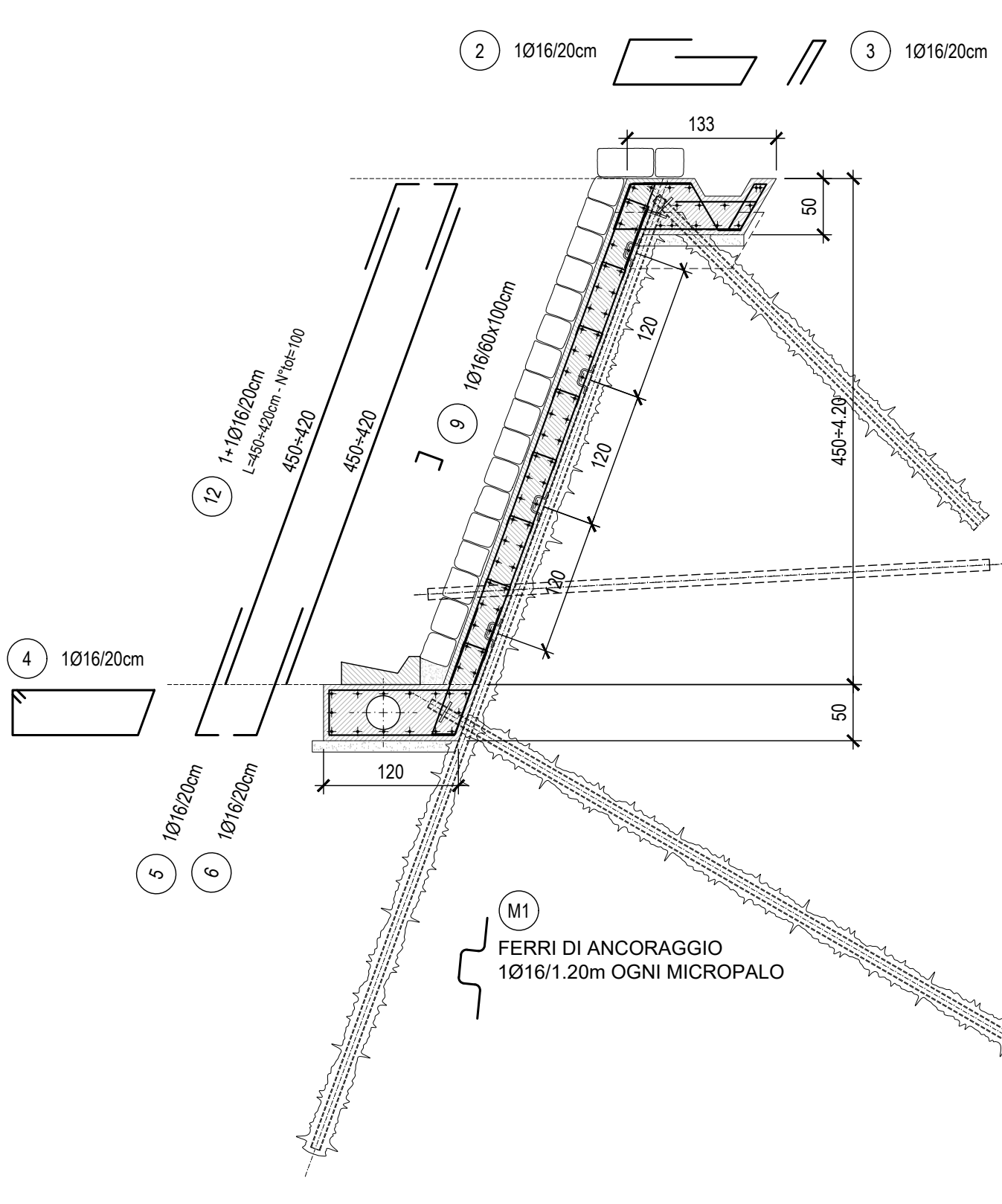
SEZIONE TIPO 2-2 CARPENTERIA E ARMATURA

SCALA 1:50



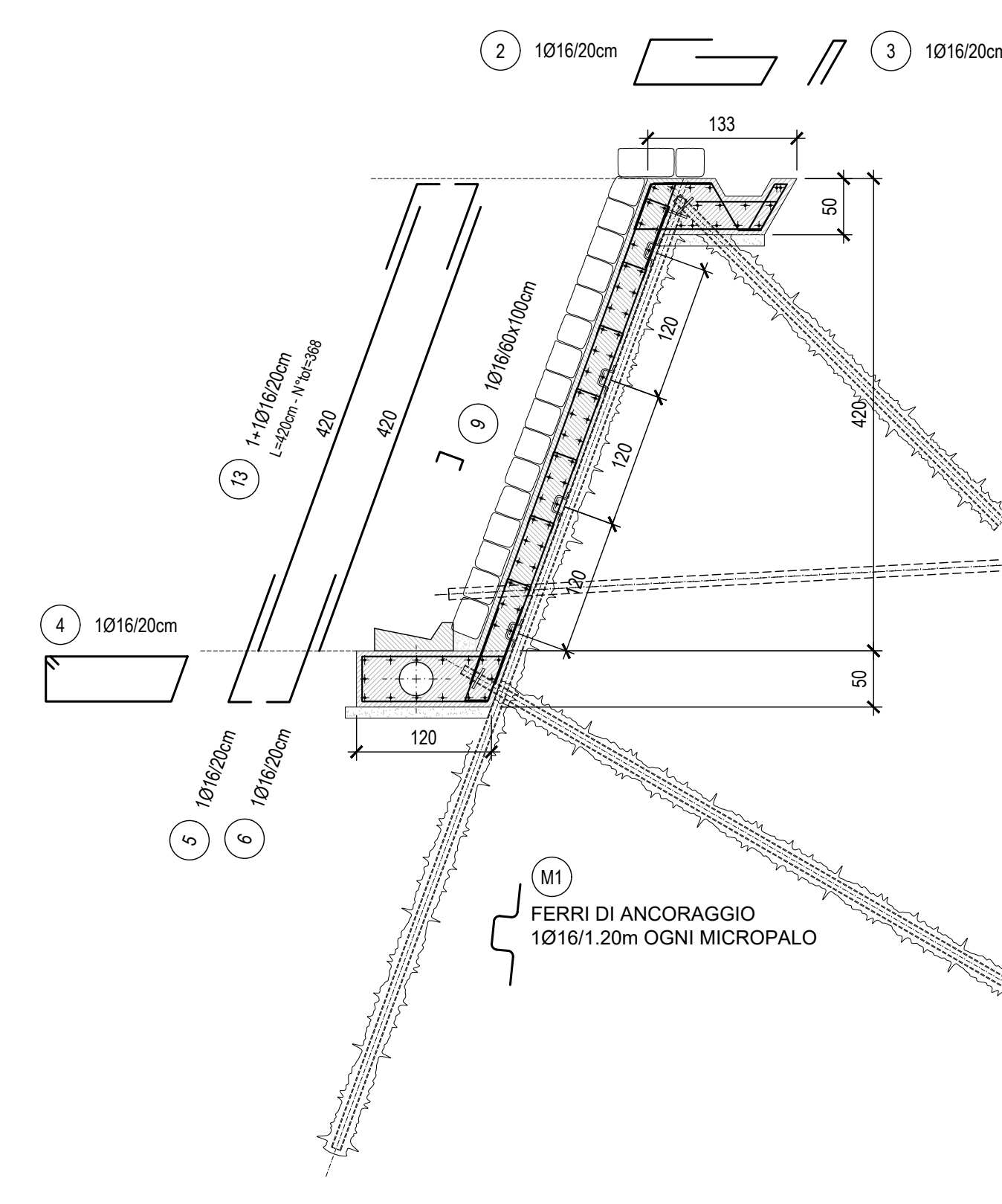
SEZIONE TIPO 3-3 CARPENTERIA E ARMATURA

SCALA 1:50



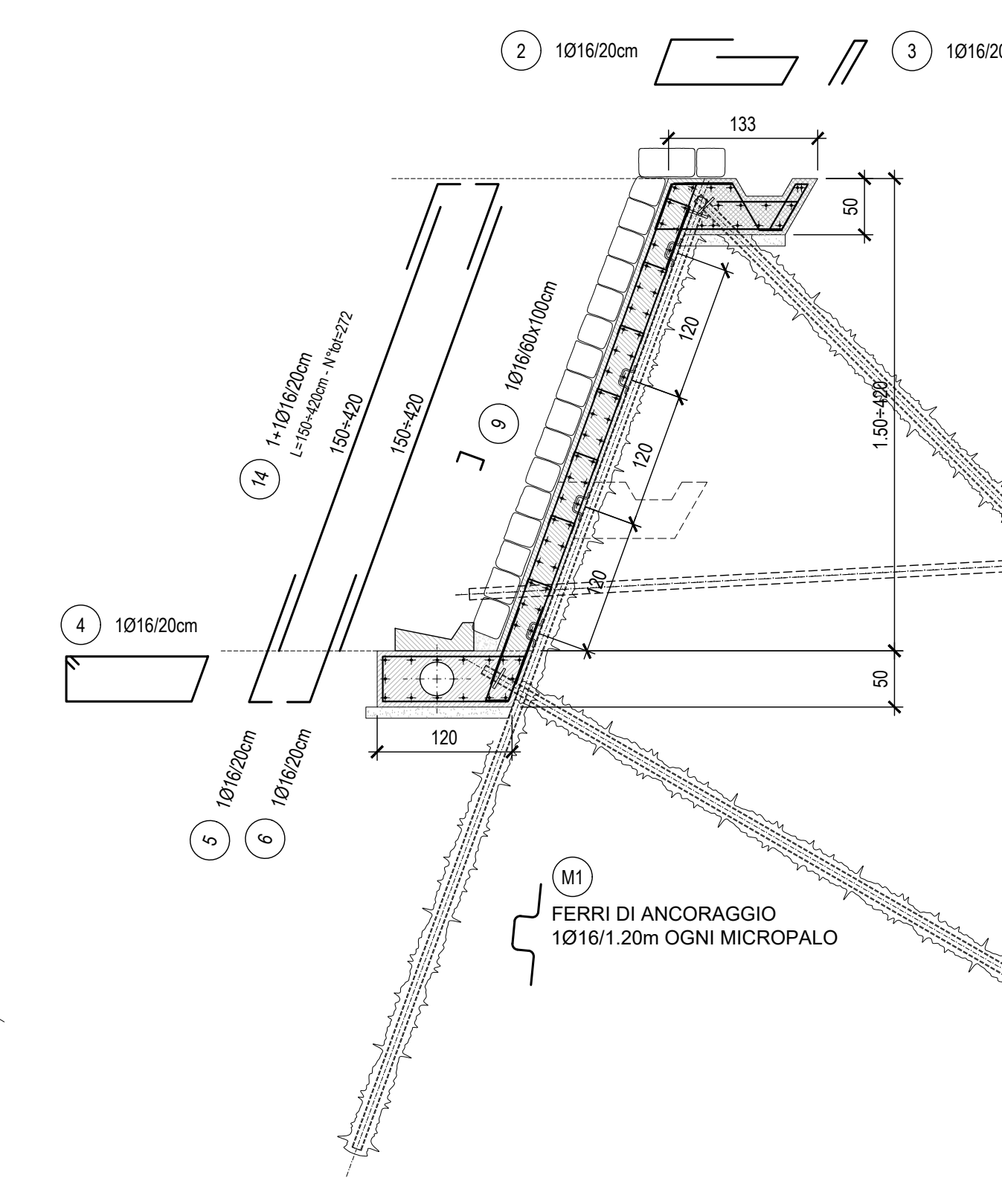
SEZIONE TIPO 4-4 CARPENTERIA E ARMATURA

SCALA 1:50



SEZIONE TIPO 5-5 CARPENTERIA E ARMATURA

SCALA 1:50



PROVINCIA DI RAVENNA
 SETTORE LAVORI PUBBLICI
 Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

RAZIONALIZZAZIONE E MASSIMIZZAZIONE IN SICUREZZA CON ELIMINAZIONE PUNTI CRITICI LUNGO LA EX S.S. N. 302 BRISIGHELLESE - 2° Lotto CUP J74E0500010003

PROGETTO ESECUTIVO

President: Sig. Michele De Pascale
 Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile

Consigliere delegato Straordinario: Ing. Chiara Bertini
 Responsabile del Settore: Ing. Chiara Bertini

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Chiara Bertini
 PROGETTISTA ARCHITETTONICO E STRUTTURALE: Ing. Giancarlo Marci
 COORDINATORE SICUREZZA PROGETTAZIONE: Ing. Giancarlo Guadagnoli

ELABORAZIONE GRAFICA DEL PROGETTO: enser

RETTIFICA STRADALE TRATTO S.P. N. 302 ARMATURA ELEMENTI IN C.A.

231 000 30/03/2020 1:200 - 1:50